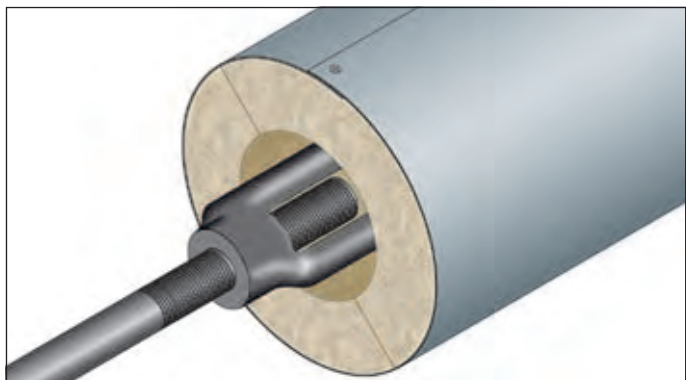
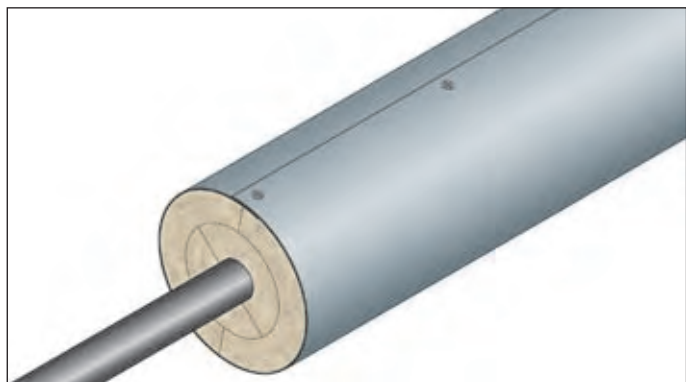




COPPELLE PER TIRANTI E COPRITENDITORI "T-REX"



SCHEDA TECNICA COPPELLE	"T-REX" A spessore 13 mm	"T-REX" B spessore 2x13 mm	"T-REX" C spessore 2x25 mm
Resistenza al fuoco	R 30/60	R 60/120	R 120/180
Spessore isolante	13 mm	26 mm	50 mm
Densità isolante	100 kg/m ³ ± 10%		
Diametro esterno	60 mm	86 mm	134 mm
Diametro interno	34 mm	34 mm	34 mm
Lunghezza	1000 mm		
Pesi	0,6 kg/m	1,1 kg/m	2,1 kg/m
Conducibilità termica	0,02 W/mK a 200 °C	0,05 W/mK a 400 °C	0,08 W/mK a 600 °C

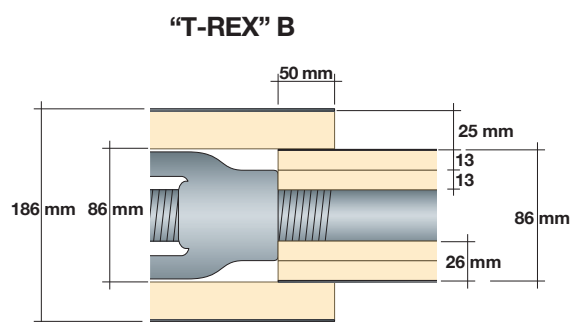
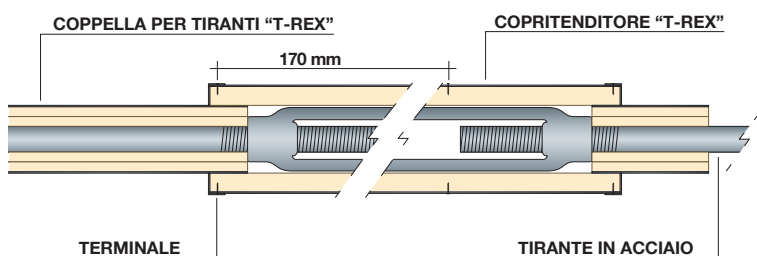
SCHEDA TECNICA COPRITENDITORI	"T-REX" A spessore 25 mm	"T-REX" B spessore 50 mm	"T-REX" C spessore 50 mm
Resistenza al fuoco	R 30/60	R 60/120	R 120/180
Spessore isolante	25 mm	50 mm	50 mm
Densità isolante	100 kg/m ³ ± 10%		
Diametro esterno	110 mm	186 mm	284 mm
Diametro interno	60 mm	86 mm	134 mm
Lunghezza	500 mm		
Pesi	1,22 kg/pz		
Conducibilità termica	0,02 W/mK a 200 °C	0,05 W/mK a 400 °C	0,08 W/mK a 600 °C

Utilizzo: protezione tiranti e tenditori strutturali in acciaio

Descrizione: le COPPELLE PER TIRANTI ed i COPRITENDITORI "T-REX" sono composti da feltro in fibre ceramiche biosolubili additivate con miscele di ossido di calcio di silicio e di magnesio rivestite con lamierino in acciaio zincato.

Sono idonei per la protezione antincendio R 30/180 per ogni tipo di tirante metallico fino a 34 mm di diametro.

Le COPPELLE PER TIRANTI ed i COPRITENDITORI "T-REX" sono in classe A1 di reazione al fuoco, sono inalterabili nel tempo e facilissimi da montare.



Applicazione: aprire leggermente il guscio metallico con il materiale isolante e inserire il tirante, stringere il guscio metallico ed avvitare le viti auto perforanti a passo 170 mm sui fori predisposti per fare scorrere la coppella da un lato.

Prendere la successiva coppella, inserire il tirante e comprimere il materiale isolante verso la coppella già montata in modo che con un leggero scorrimento del guscio metallico si sormonti con lo stesso la coppella precedentemente montata.

A questo punto mettere la vite auto perforante in modo che sia la

quarta della prima coppella e la prima della seconda; seguire la stessa procedura per le successive coppelle. In prossimità del tenditore avvicinare le coppelle del tirante il più possibile allo stesso sui due lati, poi allargare il copritenditore in modo da avvolgere il tenditore e sormontare le coppelle, stringere il copritenditore ed avvitare la vite auto perforante nella perforatura centrale.

Montare sui due lati del copritenditore il terminale in alluminio e fissarlo con le viti auto perforanti nelle perforature alle due estremità del copritenditore.